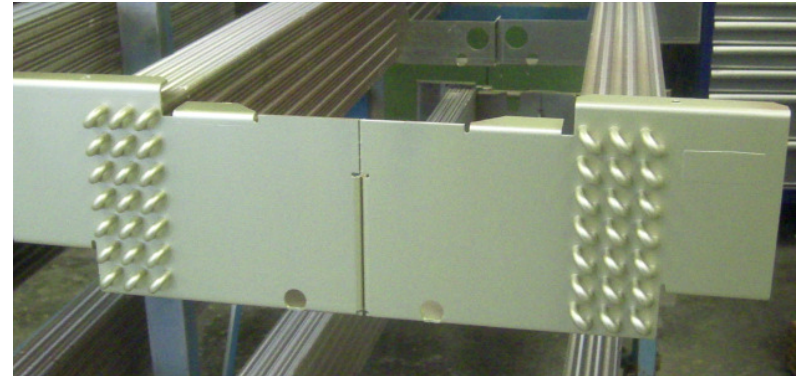


Beschichtung der Stirnseite
entsprechend der Arbeitsanweisung
AA 07050135 durchführen!



Batterie mit Schutzkappen verschlossen!

Fertigung nach DIN 8975

5	1	0,05	kg	Schutzlack	G17-000-088	PoluAIXT Korrosionsschutz
4	1	0,038	kg	Grundierung	G17-000-090	Grundierung 3509
3	1	0,005	kg	Verdünnung	G17-000-089	PoluAl Thinning
2	1	0,005	kg	Reinigungsmittel	G17-000-091	Refa Coil Clean Super
1	1		St	Kondensatorbatterie	H35-030-005	2x2520L07RH25,4/06RT12
POS	ANZ	Menge	Einh	Benennung	Artikel Nr.	Abmessung/DIN
						Durch Weiterentwicklung entstehende konstruktive und technische Änderungen behalten wir uns vor. Diese Zeichnung verbleibt unser Eigentum. Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen hat zivil- und strafrechtliche Folgen. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen den unlauteren Wettbewerb BGBB).
				Thermo Systems KÜHL- & KLIMAANLAGEN D-34607 SCHWALMSTADT		
				Datum	Name	Kond.-Batterie kpl. Blygold 2x2520L07RH25,4/06RT12
				Gez.	08.02.2013 R. Volkhardt	
				Gepr.		
				Norm		Masstab: 1:5
				Änderungen nur mit CAD Version: >IV6.0		Artikel Nummer
a2	Pos.3 war 0,34kg	16.10.13	Bücker			Toleranz: ISO 2768-c
a1	Beschichtung Lösalle entf	10.04.13	Volkhardt	Ers. d.:	Gewicht: 22,588 kg	Blatt 1 / 1
Nr.	Änderungen	Datum	Name	Werkstoff:		Zeichnungs-Nr.
Dateiablage: V:\Inventor-511-USER\Tb17\Projekt-13042D-Ableitung\35A30005.idw						A2 35A30005